

VpCI®-386 Akrilni premaz na bazi vode

OPIS

VpCI®-386 je brzo sušeci akrilni premaz na bazi vode koji se može nanositi direktno na metal. Pruža zaštitu u oštrim, nezaštićenim uvjetima. Kompleksna mješavina netoksičnih inhibitora korozije pruža zaštitu ekvivalentnu bojama i premazima sa visokim udjelom cinka. Pruža multimetalnu zaštitu i izvrsnu UV otpornost. Površine premazane VpCI-386 je moguće zavarivati.

NSN 8030-01-481-8897 (samo bezbojan).

PAKIRANJE I SKLADIŠTENJE

VpCI®-386 je dostupan u kanistrima od 19 L, bačvama od 208 L i IBC kontejnerima.

Spriječiti smrzavanje proizvoda. (osim ako se ne radi o Winterized verziji)

Rok trajanja je 1 godina.



TEHNIČKI PODACI

Suha tvar	31%
Sjaj (ASTM D532)	80+
VOC (ASTM D3960)	72 g/l
Viskozitet	50-60 s+ Zahn #3
Tvrdoća (ASTM D3363)	HB-H
Prekrivanje	12.2 m ² /l @ 25 µm
Gustoća	1.03 kg/l
Plamište	>93°C
Preporučan DFT	37.5-75 µm
Preporučan WFT	120-240 µm
Suho na dodir	30 min
Dovoljno suho za rukovanje	1 sat
Ponovno premazati nakon	Dovoljno suho za rukovanje - 72 sata, nakon primjene pjeskariti
Prisilno sušenje	15-20 min @ 65°C
Potpuno suho	3-7 dana
Slana komora (ASTM B117)	168 sati
Vlažna komora (ASTM D1748)	1000 sati
Adhezija (ASTM D3359)	5B
Fleksibilnost (ASTM D522)	1/2" vreteno (1.27cm)

*Svi testovi odrađeni nakon 7 dana sušenja na ambijentalnoj temperaturi

VpCI®-386 Akrilni premaz na bazi vode

PRIMJENA

Priprema površine

Podloga mora biti bez masnoće, ulja, prljavštine, otisaka prstiju, spojeva za crtanje, inhibitora hrđe (osim odobrenih od Cortec®) ili bilo koje druge površinske kontaminacije koja bi mogla utjecati na prionjivost. Cortec® preporučuje minimalno SSPC-SP1 preko obojenih površina. Za aplikacije s golim metalom, Cortec® preporučuje NACE #3/ SSPC-SP6. Posavjetujte se s Cortec® tehničkom službom i/ili testirajte prisanje sustava prije pune primjene.

Temeljni premaz kao što je VpCI®-373 green nanesen pri debljini 12.5-25 mikrometara se preporuča prije nanošenja VpCI®-386 na aluminij, galvanizirane ili presvučene površine. Ostali preporučeni temeljni premazi su VpCI®-375, 395 i 396 ovisno o zahtjevima. Prilikom primjene pokrovnih premaza na bazi otapala, potrebno je provjeriti kompatibilnost sa VpCI®-386 prije generalne primjene.

Note: Rosište treba biti bar 2°C niže od temperature zraka prije primjene. Snažno promiješajte do jednolične konzistencije koristeći mikser tipa "vjeveričjeg kaveza", ručnu bušilicu ili drugu ekvivalentnu metodu. VpCI®-386 može se nanositi raspršivanjem, valjkom, četkom ili umakanjem.

Tipične postavke opreme

HVLP / konvencionalni sprej

- Vrh .009"-0.021" * ovisno o pritiscima i viskoznosti
- Tlak zraka 45-55 psi
- Tlak tekućine 10 psi
- Cijev za tekućinu treba biti 3/8" (0,95 cm) I.D. s maksimalnom duljinom od 50 stopa (15,2 m). Posuda bi uvijek trebala imati dvostruku regulaciju i držati se na istoj visini kao i pištolj za prskanje.

Air Assisted Airless / Airless

- Vrh 0,015"-0,035" (0,38-0,89 mm)* ovisno o tlaku i viskoznosti
- Tlak 1800-2500 psi
- Cijev treba biti 3/8" (0,95 cm) I.D. minimalno, ali 1/4" (0,64 cm) I.D. bičasti kraj može se koristiti za lakšu primjenu. Predlaže se maksimalna duljina od 100 stopa (30,5 m).

Čišćenje

Očistite alat/opremu vodom odmah nakon upotrebe kada je premaz još vlažan. Kada se osuši, upotrijebite butil celulosolve ili MEK. Slijedite sigurnosne preporuke proizvođača kada koristite bilo koje otapalo.

Proizvedeno u Hrvatskoj sa licencom Cortec Corporation:

CORTECROS d.o.o.
A Subsidiary of Cortec® Corporation

Nova Ves 57, 10000 Zagreb, Hrvatska
Tel: +385 1 466 9280
Fax: +352 1 466 7382
email: info@cortecros.hr



4119 White Bear Parkway, St. Paul, MN 55110 USA
Phone (651) 429-1100, Fax (651) 429-1122
TollFree (800) 4-CORTEC, e-mail: info@cortecvci.com
<https://www.cortecvci.com>

Za sve informacije kontaktirajte **CortecCros Nova Ves 57 10000 Zagreb**, član grupe Cortec Corporation USA
Telefon: 385 /1/ 466 73 83, Fax: 385 /1/ 466 73 82, E-mail: info@cortecros.hr, Internet <http://www.cortecros.com>